

Uchwała nr 37/2018
Senatu Państwowej Wyższej Szkoły Wschodnioeuropejskiej w Przemyślu
z dnia 28 maja 2018 r.

w sprawie zatwierdzenia zmian programu kształcenia na kierunku „inżynieria transportu i logistyki”

Na podstawie § 6 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego z dnia 26 września 2016 roku w sprawie warunków prowadzenia studiów (Dz. U. 2016 r. poz.1596 z późn. zm.) oraz § 31 ust. 1 pkt 22 Statutu Państwowej Wyższej Szkoły Wschodnioeuropejskiej w Przemyślu, Senat PWSW uchwała, co następuje:

§ 1

1. Senat uchwała zmiany programu kształcenia dla studiów pierwszego stopnia realizowanych w Instytucie Nauk Technicznych na kierunku „inżynieria transportu i logistyki”. W skład programu kształcenia wchodzi:
 - 1) Wykaz zmian
 - 2) Program studiów, w tym plan studiów, uwzględniający zmiany.
 - 3) Skorygowana matryca efektów kształcenia.
 - 4) Stanowisko Rady Programowej kierunku / Instytutowej Komisji ds. Jakości Kształcenia.
2. Program kształcenia, o którym mowa w ust. 1, dotyczy cyklu kształcenia rozpoczynającego się od roku akademickiego 2018/2019.

§ 2

1. Wykaz zmian stanowi załącznik nr 1 do uchwały.
2. Program studiów, w tym plan studiów stanowi załącznik nr 2 do uchwały.
3. Skorygowana matryca efektów kształcenia stanowi załącznik nr 3 do uchwały.
4. Stanowisko Rady Programowej kierunku / Instytutowej Komisji ds. Jakości Kształcenia stanowi załącznik nr 4 do uchwały.

§ 3

Zobowiązuje się Dyrektora Instytutu Nauk Technicznych do nadzoru nad opracowaniem przez nauczycieli akademickich kart przedmiotów, zgodnych z uchwalonym programem kształcenia.

§ 4

Nadzór nad realizacją programu kształcenia powierza się Dyrektorowi Instytutu Nauk Technicznych.

§ 5

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.


REKTOR
Dr Paweł Trefter

INSTYTUT NAUK TECHNICZNYCH PWSW w Przemysłu

PROGRAM STUDIÓW

KIERUNEK: INŻYNIERIA TRANSPORTU i LOGISTYKI – profil praktyczny

(cykl kształcenia - rok akademicki 2018/2019)

A. PRZEDMIOTY / MODUŁY KSZTAŁCENIA PODSTAWOWEGO

Kod	NAZWA PRZEDMIOTU / MODUŁU	Σ godz.	W	Ć	L	P/S	ECTS
P 01	Matematyka	120	60	60			14
P 02	Fizyka	60	30	15	15		7
P 03	Mechanika techniczna i wytrzymałość materiałów	75	30	30	15		7
P 04	Nauka o materiałach	45	15		30		5
P 05	Ekonomia	30	30				3
		330	165	105	60		36

B. PRZEDMIOTY / MODUŁY KSZTAŁCENIA OGÓLNEGO

Kod	NAZWA PRZEDMIOTU / MODUŁU	Σ godz.	W	Ć	L	P	ECTS
O 01	Język obcy A. J. angielski B. J. rosyjski	120		120			5
O 02	Wychowanie fizyczne	60		60			0
O 03	Technologia informacyjna	45	15		30		4
O 04	Ochrona własności intelektualnej	15	15				1
O 05	BHP i Ergonomia	15	15				1
O 06	Przedmiot humanistyczny I A. Sztuka negocjacji B. Wiedza o Polsce	30	-	30	-	-	2
O 07	Przedmiot humanistyczny II A. Filozofia B. Etyka	15	15	-	-	-	1
		300	60	210	30		14

C. PRZEDMIOTY / MODUŁY KSZTAŁCENIA KIERUNKOWEGO

Kod	NAZWA PRZEDMIOTU / MODUŁU	Σ godz	W	Ć	L	P/S	ECTS
K 01	Logistyka transportowa	45	15	15	15		4
K 02	Inżynieria ruchu w transporcie	45	15	15	15		4
K 03	Środki i systemy transportowe	60	30	15	15		6
K 04	Infrastruktura logistyczna	45	15			30	5
K 05	Podstawy konstrukcji maszyn i mechanizmów	60	30	15		15	6
K 06	Grafika inżynierska i zapis konstrukcji	30	15		15		2
K 07	Elektrotechnika i elektronika środków transportu	60	30		30		6
K 08	Ekonomika transportu	45	15	15		15	4
K 09	Techniczna eksploatacja w transporcie	45	15		15	15	4
K 10	Metrologia techniczna i systemy pomiarowe	45	15		30		4
K 11	Mechatronika środków transportu	45	15		30		4
K 12	Gospodarka magazynowa	45	15		30		3
K 13	Organizacja i zarządzanie przedsiębiorstwem transportowym	45	15	15		15	3
K 14	Spedycja w gospodarce żywnościowej	45	15			30	3
K 15	Transport użyteczności publicznej	45	15		30		5
K 16	Logistyka i zarządzanie łańcuchem dostaw	45	15		30		3
K 17	Normalizacja i zarządzanie jakością w logistyce	45	15		30		5
K 18	Usługi logistyczne	45	15			30	4
K 19	Budowa pojazdów samochodowych	45	15		30		5
K 20	Diagnostyka pojazdów samochodowych	45	15		30		4
K 21	Prawo transportowe	30	30				2
K 22	Controlling logistyczny	45	15			30	3
K 23	Opakowania w transporcie i logistyce	45	15		30		4
K 24	Logistyka w przedsiębiorstwie	45	15		30		3
K 25	Zarządzanie logistyczne	45	30		15		3
K 26	Transport rolniczy i leśny	45	15		30		4
K 27	Transport i logistyka produktów żywnościowych	45	15		30		5
K 28	Ekologistyka	30	15	15			2
K 29	Komputerowe wspomaganie projektowania pojazdów	45	15		30		4
K 30	Logistyka międzynarodowa	45	15		30		4
K 31	Nowoczesne metody zarządzania	45	15		30		4
K 32	Seminarium dyplomowe	30				30	2
		1425	540	105	570	210	124

**PRZEDMIOTY / MODUŁY KSZTAŁCENIA KIERUNKOWEGO WYBIERALNE
(SPECJALNOŚCIOWE)**

Specjalności: Moduł A – „Zarządzanie transportem”

Moduł B – „Eksploatacja i diagnostyka pojazdów samochodowych”

Kod	Nazwa przedmiotu / modułu	∑ godz	W	Ć	L	P	ECTS
KW 01	Przedmiot / moduł wybieralny 1 A. Transport ładunków specjalnych B. Miernictwo samochodowe on-board	45	15	-	30	-	4
KW 02	Przedmiot / moduł wybieralny 2 A. Transport drogowy rzeczy i osób B. Nowoczesne źródła napędu	45	15	-	30	-	4
KW 03	Przedmiot / moduł wybieralny 3 A. Modelowanie i symulacje procesów w transporcie i logistyce B. Paliwa alternatywne	45	15	-	30	-	4
KW 04	Przedmiot / moduł wybieralny 4 A. Obsługa techniczna pojazdów samochodowych B. Ekologia spalin	30	15	-	15	-	2
KW 05	Przedmiot / moduł wybieralny 5 A. Badania operacyjne B. Układy wspomagające w środkach transportu	45	15	-	30	-	4
KW 06	Przedmiot / moduł wybieralny 6 A. Transport intermodalny i bimodalny B. Ocena jakości materiałów pędnych i środków smarnych	45	15	-	30	-	3
KW 07	Przedmiot / moduł wybieralny 7 A. Bezpieczeństwo transportu i ubezpieczenia B. Automatyka i robotyka	45	30	-	15	-	4
KW 08	Przedmiot / moduł wybieralny 8 A. Badania pojazdów B. Systemy CAD/CAM w procesach wytwórczych	45	15	-	30	-	4
KW 09	Przedmiot / moduł wybieralny 9 A. Kwalifikacje i szkolenia w transporcie B. Eksploatacja urządzeń elektroenergetycznych	45	45	-	-	-	3
KW 10	Przedmiot / moduł wybieralny 10 A. Praktyka zawodowa I B. Praktyka zawodowa II	480	-	-	-	-	16
KW 11	Przedmiot / moduł wybieralny 11 A. Praca dyplomowa inżynierska I B. Praca dyplomowa inżynierska II	-	-	-	-	-	14
KW 12	Przedmiot / moduł wybieralny 12 A. Komunikacja społeczna B. Socjologia organizacji i zarządzania	30	15	15			2
KW 13	Przedmiot / moduł wybieralny 13 A. Projekt inżynierski I B. Projekt inżynierski II	30	-	-	-	30	2
		450 + 480	195	15	210	30	66

Kod	Nazwa przedmiotu / modułu	∑ godz.	W	Ć	L	P/S	ECTS
RAZEM Ilość godzin w programie nauczania / Ilość punktów ECTS		2505	960	435	870	240	240
Udział %		100 %	38,3 %	17,4 %	34,7%	9,6 %	

PLAN STUDIÓW

Kierunek: INŻYNIERIA TRANSPORTU i LOGISTYKI
(cykl kształcenia 2018/2019)

Semestr I – (Zimowy)

Lp	Kod	Nazwa przedmiotu / modułu	Godziny					Suma godz.	Forma zal.	ECTS
			W	Ć	L	P	S			
1	P 01	Matematyka	30	30	-	-	-	60	zal. z oceną	7
2	P 02	Fizyka	30 E	15	15	-	-	60	zal. z oceną Egzamin	7
3	P 05	Ekonomia	30 E		-	-	-	30	Egzamin	3
4	P 03	Mechanika techniczna i wytrzymałość materiałów	15	30	-	-	-	45	zal. z oceną	4
5	O 03	Technologia informacyjna	15	-	30	-	-	45	zal. z oceną	4
6	K 06	Grafika inżynierska i zapis konstrukcji	15	-	15	-	-	30	zal. z oceną	2
7	O 06	Przedmiot humanistyczny I	-	30	-	-	-	30	zal.	2
8	O 01	Język obcy	-	30	-	-	-	30	zal. z oceną	1
9	O 03	Wychowanie fizyczne	-	30	-	-	-	30	zal.	0
Razem			135	165	60	-	-	360		30
Tygodniowe obciążenie godz. studenta								24		

Semestr II – (Letni)

Lp	Kod	Nazwa przedmiotu / modułu	Godziny					Suma godz.	Forma zal.	ECTS
			W	Ć	L	P	S			
1	P 01	Matematyka	30 E	30	-	-	-	60	zal. z oceną Egzamin	7
2	P 03	Mechanika techniczna i wytrzymałość materiałów	15 E	-	15	-	-	30	zal. z oceną Egzamin	3
3	P 04	Nauka o materiałach	15 E	-	30	-	-	45	zal. z oceną Egzamin	5
4	K 01	Logistyka transportowa	15	15	15	-	-	45	zal. z oceną	4
5	K 02	Inżynieria ruchu w transporcie	15	15	15	-	-	45	zal. z oceną	4
6	K 08	Ekonomika transportu	15	15	-	15	-	45	zal. z oceną	4
7	K 21	Prawo transportowe	30	-	-	-	-	30	zal.	2
8	O 01	Język obcy	-	30	-	-	-	30	zal. z oceną	1
9	O 02	Wychowanie fizyczne	-	30	-	-	-	30	zal.	0
Razem			135	135	75	15	-	360		30
Tygodniowe obciążenie godz. studenta								24		

Semestr III – (Zimowy)

Lp	Kod	Nazwa przedmiotu / modułu	Godziny					Suma godz.	Forma zal.	ECTS
			W	Ć	L	P	S			
1	K 03	Środki i systemy transportowe	30 E	15	15	-	-	60	zal. z oceną Egzamin	6
2	K 04	Infrastruktura logistyczna	15 E	-	-	30	-	45	zal. z oceną Egzamin	5
3	K 05	Podstawy konstrukcji maszyn i mechanizmów	30 E	15	-	15	-	60	zal. z oceną Egzamin	6
4	K 07	Elektrotechnika i elektronika środków transportu	30 E	-	30	-	-	60	zal. z oceną Egzamin	6
5	K 14	Spedycja w gospodarce żywnościowej	15	-	-	30	-	45	zal. z oceną	3
6	K 24	Logistyka w przedsiębiorstwie	15	-	30	-	-	45	zal. z oceną	3
7	O 01	Język obcy	-	30	-	-	-	30	zal. z oceną	1
Razem			135	60	75	75	-	345		30
Tygodniowe obciążenie godz. studenta								23		

Semestr IV – (Letni)

Lp	Kod	Nazwa Przedmiotu / modułu	Godziny					Suma godz.	Forma zal.	ECTS
			W	Ć	L	P	S			
1	K 09	Techniczna eksploatacja w transporcie	15	-	15	15	-	45	zal. z oceną	4
2	K 10	Metrologia techniczna i systemy pomiarowe	15	-	30	-	-	45	zal. z oceną	4
3	K 11	Mechatronika środków transportu	15	-	30	-	-	45	zal. z oceną	4
4	K 15	Transport użyteczności publicznej	15 E	-	30	-	-	45	zal. z oceną Egzamin	5
5	K 25	Zarządzanie logistyczne	30	-	15	-	-	45	zal. z oceną	3
6	K 27	Transport i logistyka produktów żywnościowych	15 E	-	30	-	-	45	zal. z oceną Egzamin	5
7	K 28	Ekologistyka	15	15	-	-	-	30	zal. z oceną	2
8	O 05	BHP i Ergonomia	15	-	-	-	-	15	zal.	1
9	O 01	Język obcy	-	30 E	-	-	-	30	zal. z oceną Egzamin	2
Razem			135	45	150	15	-	345		30
Tygodniowe obciążenie godz. studenta								23		

Semestr V – (Zimowy)

Lp	Kod	Nazwa przedmiotu	Godziny					Suma godz.	Forma zal.	ECTS
			W	Ć	L	P	S			
1	K 12	Gospodarka magazynowa	15	-	30	-	-	45	zal. z oceną	3
2	K 16	Logistyka i zarządzanie łańcuchem dostaw	15	-	30	-	-	45	zal. z oceną	3
3	K 17	Normalizacja i zarządzanie jakością w logistyce	15 E	-	30	-	-	45	zal. z oceną Egzamin	5
4	K 19	Budowa pojazdów samochodowych	15 E	-	30	-	-	45	zal. z oceną Egzamin	5
5	KW 01	Przedmiot / moduł wybieralny 1	15	-	30	-	-	45	zal. z oceną	4
6	KW 02	Przedmiot / moduł wybieralny 2	15	-	30	-	-	45	zal. z oceną	4
7	KW 03	Przedmiot / moduł wybieralny 3	15	-	30	-	-	45	zal. z oceną	4
8	KW 12	Przedmiot / moduł wybieralny 12	15	15	-	-	-	30	zal. z oceną	2
Razem			120	15	210	-	-	345		30
Tygodniowe obciążenie godz. studenta								23		

Semestr VI – (Letni)

Lp	Kod	Nazwa przedmiotu	Godziny					Suma godz.	Forma zal.	ECTS
			W	Ć	L	P	S			
1	K 13	Organizacja i zarządzanie przedsiębiorstwem transportowym	15	15	-	15	-	45	zal. z oceną	3
2	K 18	Usługi logistyczne	15	-	-	30	-	45	zal. z oceną	4
3	K 20	Diagnostyka pojazdów samochodowych	15 E	-	30	-	-	45	zal. z oceną Egzamin	4
4	K 23	Opakowania w transporcie i logistyce	15 E	-	30	-	-	45	zal. z oceną Egzamin	4
5	K 29	Komputerowe wspomaganie projektowania pojazdów	15	-	30	-	-	45	zal. z oceną	4
6	KW 04	Przedmiot / moduł wybieralny 4	15	-	15	-	-	30	zal. z oceną	2
7	KW 05	Przedmiot / moduł wybieralny 5	15 E	-	30	-	-	45	zal. z oceną Egzamin	4
8	KW 06	Przedmiot / moduł wybieralny 6	15	-	30	-	-	45	zal. z oceną	3
9	KW 13	Przedmiot / moduł wybieralny 13	-	-	-	30	-	30	zal. z oceną	2
Razem			120	15	165	75	-	375		30
Tygodniowe obciążenie godz. studenta								25		

Semestr VII – (Zimowy)

Lp	Kod	Nazwa przedmiotu	Godziny					Suma godz.	Forma zal.	ECTS
			W	Ć	L	P	S			
1	K 22	Controlling logistyczny	15	-	-	30	-	45	zal. z oceną	3
2	K 26	Transport rolniczy i leśny	15 E	-	30	-	-	45	zal. z oceną Egzamin	4
3	K 30	Logistyka międzynarodowa	15		30	-	-	45	zal. z oceną	4
4	K 31	Nowoczesne metody zarządzania	15	-	30	-	-	45	zal. z oceną	4
5	O 04	Ochrona własności intelektualnej	15	-	-	-	-	15	zal.	1
6	O 07	Przedmiot humanistyczny II	15	-	-	-	-	15	zal.	1
7	KW 07	Przedmiot / moduł wybieralny 7	30	-	15	-	-	45	zal. z oceną	4
8	KW 08	Przedmiot / moduł wybieralny 8	15	-	30	-	-	45	zal. z oceną	4
9	KW 09	Przedmiot / moduł wybieralny 9	45	-	-	-	-	45	zal. z oceną	3
10	K 32	Seminarium dyplomowe	-	-	-	-	-	30	zal. z oceną	2
Razem			180	-	135	30	-	345		
Tygodniowe obciążenie godz. studenta								23		30

Semestr VIII – (letni)

Lp	Kod	Nazwa przedmiotu	Godziny					Suma godz.	Forma zal.	ECTS
			W	Ć	L	P	S			
1	KW 10	Praktyka zawodowa I / II	-	-	-	-	-	480	zal.	16
2	KW 11	Praca dyplomowa inżynierska I / II	-	-	-	-	-	-	Egzamin	14
Razem			-	-	-	-	-	480		
Tygodniowe obciążenie godz. studenta								32		30


 DYREKTOR
 Instytutu Nauk Technicznych
 dr inż. Wioletta Tomaszewska-Górecka

KW 07	Moduł wybieralny 7A / Moduł wybieralny 7B	+				+												
KW 08	Moduł wybieralny 8A / Moduł wybieralny 8B	+							+									
KW 09	Moduł wybieralny 9A / Moduł wybieralny 9B	+							+									
K 32	Seminarium dyplomowe	+																
KW 10	Praktyka zawodowa - 12 tyg.	+		+														
KW 11	Praca dyplomowa inżynierska	+																
KW 12	Moduł wybieralny 12A / 12B																	+
KW 13	Projekt inżynierski A/B	+																


DYREKTOR
 Instytutu Nauk Technicznych
 dr inż. Wiesław Tomaszewski-Górecki